

## T-Verbinder Montage

### T-Verbinder Montage

#### Einsatzgebiete:

Die Spritzklebetechnik bei FOPPE T-Verbindern alternativ zu Schüco- und weiteren Systemen.  
T-Verbinder-Montage mit nachträglicher Klebeeinspritzung

#### Eigenschaften:

Diese T – Verbinder sind speziell für das Einspritzen des Klebers nach dem Zusammenfügen des T – Stoßes vorgerichtet. (Gebrauchsmusterschutz 202005006714.8)

Durch die konisch zu einander verlaufenden Seitenflächen des T-Verbinders wird der Kleber in seiner Verteilung begrenzt und bildet einen ausreichenden Flächenkontakt zwischen dem T-Verbinder und dem Hohlprofil. Die Klebereinspritzung erfolgt nach dem Ausrichten und Verstiften des T-Stoßes durch die vorgesehene(n) Öffnung(en) in der Profilwand, über die Querverteilungsnutte(n) bzw. Querfräsung(en) am Verbinder. Auch diese Fläche trägt somit als dauerhafte Kontaktfläche bei.

Kein Klebervolumen bleibt ungenutzt. Der T-Verbinder erhält somit einen umfassenden Flächenkontakt zur umgebenden Profilkammer, wodurch eine dauerhafte Stabilisierung der Lage des T-Stoßes gegeben ist.

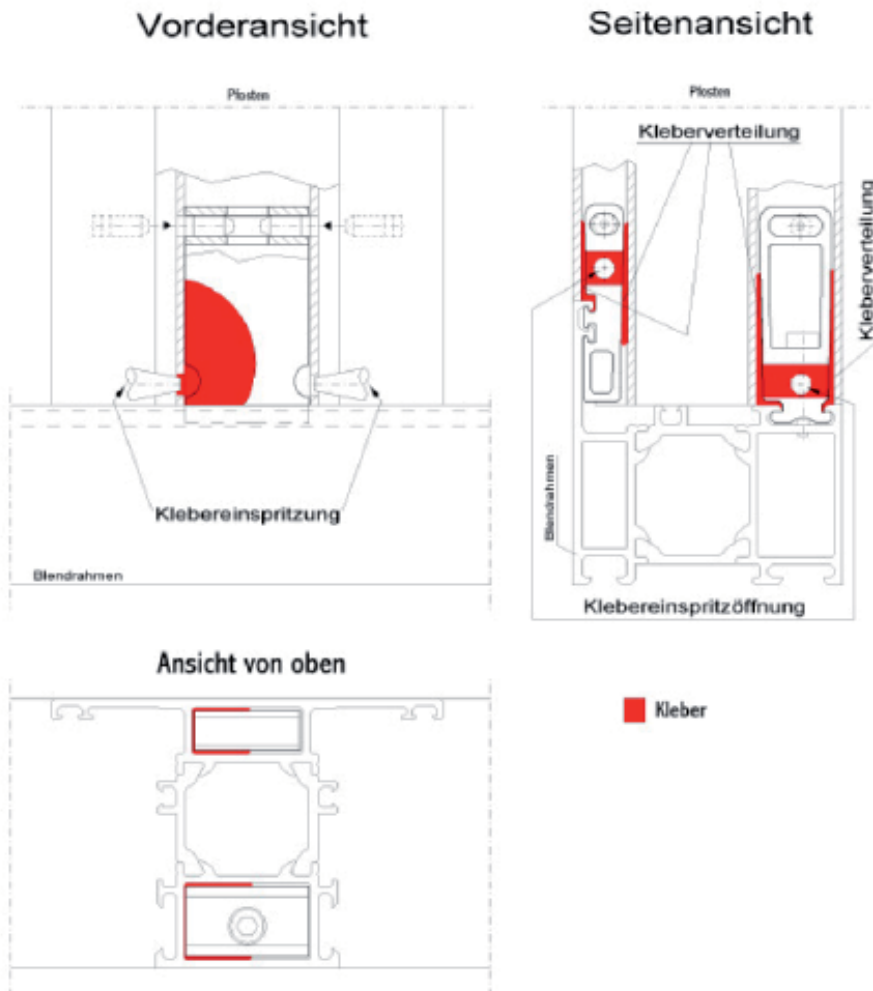
#### Verarbeitung:

- Die vorbereiteten Profilabschnitte des T-Stoßes mit Reiniger/Entfetter, z.B. Fenosol AL, gründlich säubern.
- Den T-Stoß der Profile mithilfe der T-Verbinder herstellen.
- Den T-Stoß anschließend mit den passenden FOPPE-Nägeln fixieren. Hierbei auf Bündigkeit der Profilsichtflächen achten.
- So viel Metallkleber, z.B. Fenopur Duett, Epoxal Duett, COSMO PU-200.280, COSMO PU-200.120, COSMO PU-200.110 einspritzen, bis er geringfügig an den Stoßflächen austritt.
- Ausgetretenen Kleber vor dem Aushärten mit Reiniger entfernen, die Sichtflächen gründlich reinigen und auf Bündigkeit überprüfen.
- In der wasserführenden Ebene den T-Stoß sorgfältig abdichten, besonders in den Ecken und an den Hinterschneidungen die Dichtmasse gut andrücken.
- Den Verbundbereich vor der Mitteldichtungsaufnahmenut bis auf Anschlaghöhe senkrecht zusätzlich abdichten und die Dichtmasse gut andrücken.
- Anschließend die Nägel abdichten.

**Die Spritzklebetechnik ersetzt nicht das Abdichten gemäß den Vorgaben der Systemanbieter!**

T-Verbinder Montage

**B) Ansicht Klebverteilung**



**Besondere Hinweise:**

- Die Erzeugnisse werden einer strengen Qualitätskontrolle unterzogen.
- Alle Angaben geben wir nach bestem Wissen, beruhend auf den Ergebnissen aus der Praxis und durchgeführter Versuche, jedoch unverbindlich. Es sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung.
- Wir empfehlen, aufgrund der vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten und Materialien, jedes Produkt vor dem Gebrauch einer gründlichen Eignungsprüfung an Originalmaterialien zu unterziehen, bevor es für die Verarbeitung freigegeben wird.
- Die Angaben dieses Datenblatts entbinden den Anwender nicht von seiner Sorgfaltspflicht. Da die Verarbeitung außerhalb unseres Einflussbereiches liegt, ist eine Gewährleistung für Fehlanwendungen ausgeschlossen.
- Dieses Technische Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Versionen und ist längstens gültig bis zum Erscheinen einer neuen Version
- Für Rückfragen stehen wir Ihnen gerne unter der genannten Telefonnummer zur Verfügung.